

LOSAS. SHAP30

PLANILLA 1

Características y tiempos para losas de 100 m² (espesor-12 cm)

	Losas de Hormigón armado insitu	Forjado	Losas huecas pretensadas		
		SHAP T50	SHAP 30	SHAP 60	SHAP 120
Montaje	-	Manual	Manual	Mecánico	Mecánico
Armado de encofrado	sí	parcial	no	no	no
Apuntalamiento	sí	sí	no	no	no
Tiempo de armado y encofrado (días)	3	1 ¼	-	-	-
Tiempo de desencofrado (días)	1 ½	½	-	-	-
Mano de obra sin hormigonado. Horas de ayudante: Horas de oficial:	34 16	15 5	24 8	9 3	6 2
Hormigón necesario (%)	100	55	p/ juntas 10	p/ juntas 5	p/ juntas 2,5
Tiempo de fragüe p/despuntalar	28	21	-	-	-
Mano de obra de hormigonado. Horas de ayudante: Horas de oficial:	40 8	20 4	4 1	2 ½	1 ¼



Galván
construcciones



PLANILLA 2

Luces libres máximas para apoyo simple:

Tipo	Espesor	Serie	Peso propio	Consumo de mortero en juntas	Momento flexor admisible	Sobrecarga								
						200	300	400	500	600	700	800	900	1000
	cm.		kg/m ² .	litros/m junta	kgm/m.					kg/m ²				
		A			680	3.30	3.30	3.03	2.78	2.58	2.42	2.29	2.17	2.07
LH10	10	B	155	4,4	1175	4.30	4.30	4.02	3.69	3.43	3.22	3.04	2.88	2.75
		C			1483	5.30	5.01	4.52	4.16	3.86	3.63	3.42	3.25	3.10